

昕杰机械
- XINJIE MECHANICAL -

不锈钢丝锥系列



工件材料	P 钢	M 不锈钢	K 铸铁	N 铝、有色金属	S 耐热合金	H 硬化钢
涂层	AlCrSiN	TiAlCrSiN	TiN	TiCN	DLC	TiCN-AL
螺纹类型	M 公制螺纹	MF 公制细牙螺纹	UNC 美制螺纹	UNF 美制细牙螺纹		
排屑方式	 螺旋丝锥	 螺旋型先端丝锥	 先端丝锥	 直槽丝锥		
刀具材质	HSS (6542) 高速钢	HSS-E 含钴高速钢	HSS-Co (M42) 高钴高速钢	HSS-P (CPM) 粉末高速钢	CARBIDE 硬质合金	
螺纹精度	6H 6H 精度	6HX 6HX 精度				
底孔类型	 盲孔	 通孔				
油孔类型	Oilhole Z 直冷油孔	Oilhole C 侧冷油孔				
其他	2.0		HANK h6			

刀具材料

我们的 HSS 刀具均用优质的刀具材料制成。对合金元素的系统选择确保刀具针对不同的应用都具有优化的特征。

钒：提高精加工刀具的耐磨性。
钴：能承受更高的淬火温度并改善耐热性。
钨，钼：提高耐回火性和耐磨性。

材料	美国 钢牌号	中国	应用范围	其他国家钢牌号				
				德国	法国	意大利	英国	日本
HSS (6542)	M2	W6Mo5 Cr4V2	标准刀具材料，最常见的应用	HS 6-5-2 (DMo 5)	Z 90 WDCV 06-05-04-02	HS 6-5-2	BM2	SKH51
HSS-E	M35	W6Mo5 Cr4V2Co5	有高耐热性， 尤其适合粗加工或者冷却不充分	HS 6-5-2-5 (EMo 5 Co 5)	Z 90 WDKCV 06-05-05-04-02	HS 6-5-2-5	BM35	SKH55
HSS-Co (M42)	M42	W2Mo9Cr4 VCo8	提高耐热性和硬度， 适合加工难加工材质。	Hs 2-9-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04-02-01	HS 2-9-1-8	BM42	SKH59
HSS-P (CPM)	—		高硬度、高耐热性和切削稳定， 以及高密度结构	10-2-5-8 PM52 HS 6-5-3-8 PM30				

铣刀产品型号、订货编号的表示规则

DE5		1	4	3
1		2	3	4
① 系列	工件材料	系列说明		
DE5	钢件、铸铁	通用型加工系列 (≤ HRC48)		
① 系列				
UE6	不锈钢系列		MH5	模具系列
			MH6	长寿命模具系列
AE3	铝用系列		HE5	高硬度系列
② 底刃形状				
1	平底			
2	球头			
3	圆鼻 R 角			
9	高性能平底			
8	高光			
6	粗皮			
③ 刃数				
2	2 刃			
3	3 刃			
4	4 刃			
④ 刃长				
3	3 倍刃长			
2	2 倍刃长			

4.0 - 10		SD6	50/75/100
1	2	3	4
刃径: 4.0	刃长: 10	柄径: 6	全长: 50/75/100 三选一

钻头订货编号表示规则

DR	5	0	3
1	2	3	4
① 系列	② 材质		
钻头	5 代表钢 3 代表铝		
③ 出水方式		④ 倍径	
0	1	3	3 倍径
外冷	内冷	5	5 倍径
		7	7 倍径
定点钻			
材质	顶角	编号	
钢	142°	DR500	
铝	60°	DR506	
	90°	DR509	

3.0-3.7	-	20	SD6	62
1		2	3	4
刃径: 3.0-3.7		刃长: 20	柄径: 6	全长: 62

螺纹铣刀产品型号、订货编号的表示规则

TH		M	5	
1		2	3	
① 系列	② 标准	③ 材质		
螺纹铣刀	M	5	钢	
	UN	3	铝	
	RCPT	类型		
	G	单牙	1P5	
	NPT	三牙	3P5	

P4.0		2.3	6	SD4	50
1	2	3	4	5	
螺距: 4.0	刃径: 2.3	刃长: 6	柄径: 4	全长: 50	

No.8-36 - 3 - 8.5 SD4 50				
1	2	3	4	5
参考牙距	刃径: 3	刃长: 8.5	柄径: 4	全长: 50

丝锥订货编号表示规则

SU

-

SP

1

2

① 材质

SU	不锈钢
MH	中高硬度
EH	高硬度
UH	超高硬度
HJ	合金

② 丝锥类型

SP	螺旋丝锥
CT	直槽丝锥
RZ	挤压丝锥
PO	先端丝锥
SL	左旋右切先端丝锥

M1.2x0.25

-

P1

-

2.5P

1

2

3

尺寸：M1.2x0.25

精度：P1

导向牙：2.5P

铰刀订货编号表示规则

TR		5		1	
1		2		3	
① 系列		② 材质		③ 类型	
铰刀	钨钢	1	直槽		
		2	左旋右切		
		3	螺旋		
3.0		- 20		SD2.5	
1		2		3	
刃径: 3.0		刃长: 20		柄径: 2.5	
				4	
				全长: 56	

不锈钢螺旋丝锥 SU-SP



P

M

K

N

S

H

○

●

○

适合工件材料 被削材和推荐的锥牙速度

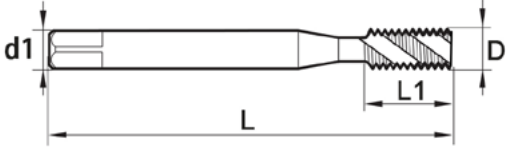
● 最适合

○ 适合

合金钢
-10

不锈钢
-10

- 适合加工容易产生加工硬化、材质粘性高的不锈钢、铬钢等盲孔被削材。
- 螺纹采用最佳设计，可减轻导向牙各刀刃的加工负担。
- 排屑顺畅，加工完成表面平滑，强度提升使用寿命延长。
- 支持任意长度、精度、导向长度等特殊要求设计定制。



型号： SU-SP + 订货编号

加大精度

订货编号	不锈钢螺旋丝锥 - 公制螺纹用 (mm)						
	尺寸	精度	导向牙	刃长	柄径	全长L	刃数
M3x0.5-P1-2.5P	M3x0.5	P1	2.5P	9	4	46	3
M3x0.5-P2-2.5P		P2					
M3x0.5-P3-2.5P		P3					
M4x0.7-P2-2.5P	M4x0.7	P2	2.5P	11	5	52	3
M4x0.7-P3-2.5P		P3					
M4x0.7-P4-2.5P		P4					
M5x0.8-P2-2.5P	M5x0.8	P2	2.5P	13	5.5	60	3
M5x0.8-P3-2.5P		P3					
M5x0.8-P4-2.5P		P4					
M6x1-P2-2.5P	M6x1	P2	2.5P	15	6	62	3
M6x1-P3-2.5P		P3					
M6x1-P4-2.5P		P4					
M8x1.25-P2-2.5P	M8x1.25	P2	2.5P	19	6.2	70	3
M8x1.25-P3-2.5P		P3					
M8x1.25-P4-2.5P		P4					
M10x1.5-P2-2.5P	M10x1.5	P2	2.5P	23	7	75	3
M10x1.5-P3-2.5P		P3					
M10x1.5-P4-2.5P		P4					
M12x1.75-P2-2.5P	M12x1.75	P2	2.5P	26	8.5	82	3
M12x1.75-P3-2.5P		P3					
M12x1.75-P4-2.5P		P4					
M14x2-P2-2.5P	M14x2	P2	2.5P	26	10.5	88	3
M14x2-P3-2.5P		P3					
M14x2-P4-2.5P		P4					
M16x2-P2-2.5P	M16x2	P2	2.5P	26	12.5	95	3
M16x2-P3-2.5P		P3					
M16x2-P4-2.5P		P4					
M18x2.5-P3-2.5P	M18x2.5	P3	2.5P	33	14	100	4
M18x2.5-P4-2.5P		P4					
M20x2.5-P3-2.5P	M20x2.5	P3	2.5P	33	15	105	4
M20x2.5-P4-2.5P		P4					
支持任意非标规格定制：尺寸 + 精度 + 导向牙							

不锈钢螺旋丝锥 SU-SP



P

M

K

N

S

H

○

●

适合工件材料 被削材和推荐的锥牙速度

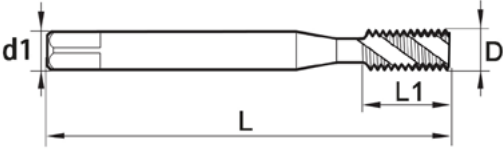
● 最适合

○ 适合

合金钢
-10

不锈钢
-10

- 适合加工容易产生加工硬化、材质粘性高的不锈钢、铬钢等盲孔被削材。
- 螺纹采用最佳设计，可减轻导向牙各刀刃的加工负担。
- 排屑顺畅，加工完成表面平滑，强度提升使用寿命延长。
- 支持任意长度、精度、导向长度等特殊要求设计定制。



型号： SU-SP + 订货编号

订货编号	不锈钢螺旋丝锥 - 美制螺纹用 (mm)						
	尺寸	精度	导向牙	刃长	柄径	全长L	刃数
No.2-56UNC-P1-2.5P	No.2-56UNC	P1	2.5P	8.1	3	42	2
No.3-48UNC-P1-2.5P	No.3-48UNC	P1	2.5P	8.1	3	46	2
No.4-40UNC-P1-2.5P	No.4-40UNC	P1	2.5P	9	4	46	2
No.5-40UNC-P1-2.5P	No.5-40UNC	P1	2.5P	11	5	52	3
No.6-32UNC-P2-2.5P	No.6-32UNC	P2	2.5P	11	5	52	3
No.8-32UNC-P2-2.5P	No.8-32UNC	P2	2.5P	13	5.5	60	3
No.10-24UNC-P2-2.5P	No.10-24UNC	P2	2.5P	13	5.5	60	3
1/4-20UNC-P2-2.5P	1/4-20UNC	P2	2.5P	15	6	62	3
5/16-18UNC-P2-2.5P	5/16-18UNC	P2	2.5P	19	6.2	70	3
3/8-16UNC-P2-2.5P	3/8-16UNC	P2	2.5P	23	7	75	3
7/16-14UNC-P3-2.5P	7/16-14UNC	P3	2.5P	26	8.5	82	3
1/2-13UNC-P3-2.5P	1/2-13UNC	P3	2.5P	26	10.5	88	3
5/8-11UNC-P3-2.5P	5/8-11UNC	P3	2.5P	26	12.5	95	3
3/4-10UNC-P3-2.5P	3/4-10UNC	P3	2.5P	33	15	105	4
7/8-9UNC-P3-2.5P	7/8-9UNC	P3	2.5P	33	17	115	4
支持任意非标规格定制：尺寸 + 精度 + 导向牙							

不
锈
钢
系
列

SU



不锈钢先端丝锥 SU-PO

6H

5.0



HSS-Co (M42)



TiCN

P
M
K
N
S
H

适合工件材料 被削材和推荐的锥牙速度

- 最适合
- 适合

低碳钢
-10

中碳钢
-10

不锈钢
-10



- 适合加工易产生加工硬化、材质较黏的不锈钢、铬钢用的通孔用丝锥。
- 支持任意长度、精度、导向长度等特殊要求设计定制。

型号： SU-PO + 订货编号

加大精度

订货编号	不锈钢先端丝锥 - 公制螺纹用 (mm)						
	尺寸	精度	导向牙	刃长	柄径	全长L	刃数
M3x0.5-P2-5P	M3x0.5	P2	5P	9	4	46	3
M3x0.5-P3-5P		P3					
M3x0.5-P4-5P		P4					
M4x0.7-P2-5P	M4x0.7	P2	5P	11	5	52	3
M4x0.7-P3-5P		P3					
M4x0.7-P4-5P		P4					
M5x0.8-P2-5P	M5x0.8	P2	5P	13	5.5	60	3
M5x0.8-P3-5P		P3					
M5x0.8-P4-5P		P4					
M6x1-P2-5P	M6x1	P2	5P	15	6	62	3
M6x1-P3-5P		P3					
M6x1-P4-5P		P4					
M8x1.25-P3-5P	M8x1.25	P3	5P	19	6.2	70	3
M8x1.25-P4-5P		P4					
M8x1.25-P5-5P		P5					
M10x1.5-P3-5P	M10x1.5	P3	5P	23	7	75	3
M10x1.5-P4-5P		P4					
M12x1.75-P4-5P	M12x1.75	P4	5P	26	8.5	82	3
M12x1.75-P5-5P		P5					
M14x2-P4-5P	M14x2	P4	5P	26	10.5	88	3
M14x2-P5-5P		P5					
M16x2-P4-5P	M16x2	P4	5P	26	12.5	95	3
M16x2-P5-5P		P5					
M16x2-P6-5P		P6					
M18x2.5-P4-5P	M18x2.5	P4	5P	33	14	100	3
M18x2.5-P5-5P		P5					
M18x2.5-P6-5P		P6					
M20x2.5-P4-5P	M20x2.5	P4	5P	33	15	105	3
M20x2.5-P5-5P		P5					
M20x2.5-P6-5P		P6					
支持任意非标规格定制：尺寸 + 精度 + 导向牙							

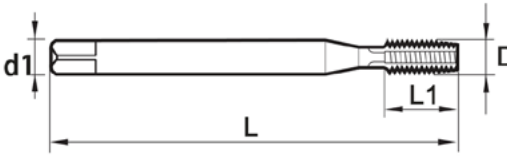
不锈钢先端丝锥 SU-PO



适合工件材料 被削材和推荐的锥牙速度
● 最适合
○ 适合



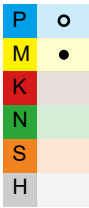
- 适合加工易产生加工硬化、材质较黏的不锈钢、铬钢用的通孔用丝锥。
- 支持任意长度、精度、导向长度等特殊要求设计定制。



型号： SU-PO + 订货编号

订货编号	不锈钢先端丝锥 - 美制螺纹用 (mm)						
	尺寸	精度	导向牙	刃长	柄径	全长L	刃数
No.2-56UNC-P1-5P	No.2-56UNC	P1	5P	8.1	3	42	2
No.4-40UNC-P2-5P	No.4-40UNC	P2	5P	9	4	46	2
No.5-40UNC-P2-5P	No.5-40UNC	P2	5P	11	5	52	3
No.6-32UNC-P2-5P	No.6-32UNC	P2	5P	11	5	52	3
No.8-32UNC-P2-5P	No.8-32UNC	P2	5P	13	5.5	60	3
No.10-24UNC-P2-5P	No.10-24UNC	P2	5P	13	5.5	60	3
1/4-20UNC-P2-5P	1/4-20UNC	P2	5P	15	6	62	3
5/16-18UNC-P3-5P	5/16-18UNC	P3	5P	19	6.2	70	3
3/8-16UNC-P3-5P	3/8-16UNC	P3	5P	23	7	75	3
7/16-14UNC-P3-5P	7/16-14UNC	P3	5P	26	8.5	82	3
1/2-13UNC-P3-5P	1/2-13UNC	P3	5P	26	10.5	88	3
5/8-11UNC-P3-5P	5/8-11UNC	P3	5P	26	12.5	95	3
支持任意非标规格定制：尺寸 + 精度 + 导向牙							

不锈钢挤压丝锥 SU-RZ

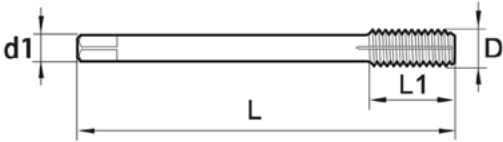


适合工件材料 被削材和推荐的锥牙速度

- 最适合
- 适合

低碳钢	中碳钢	高碳钢	合金钢	不锈钢
15-30	15-30	15-25	15-25	10-25

- 构型设计有效降低加工扭力。
- 采用耐磨的优质材料和表面涂层处理,提升工具耐久力。
- 可减少毛边产生,提升内螺纹质量及刀具的使用寿命。
- 支持任意长度、精度、导向长度等特殊要求设计定制。



型号: SU-RZ + 订货编号

订货编号	不锈钢挤压丝锥 - 公制螺纹用 (mm)						
	尺寸	精度	导向牙	刃长	柄径	全长L	刃数
M1 x0.25-G4-2P	M1 x0.25	G4	2P	36	4.5	3	4
M1.2x0.25-G4-2P	M1.2x0.25	G4	2P	36	4.5	3	4
M1.4x0.3-G4-2P	M1.4x0.3	G4	2P	36	5.4	3	4
M1.6x0.2-G4-2P	M1.6x0.2	G3	2P	36	3.6	3	4
M1.6x0.35-G3-2P	M1.6x0.35	G4	2P	36	6.3	3	4
M1.7x0.35-G4-2P	M1.7x0.35	G4	2P	36	6.3	3	4
M2x0.4-G4-2P	M2x0.4	G4	2P	42	7.2	3	4
M2.3x0.4-G4-2P	M2.3x0.4	G4	2P	42	7.2	3	4
M2.5x0.45-G4-2P	M2.5x0.45	G4	2P	46	8.1	3	4
M2.6x0.45-G5-2P	M2.6x0.45	G5	2P	46	8.1	3	4
M3x0.5-G5-2P	M3x0.5	G5	2P	46	9	4	4
支持任意非标规格定制: 尺寸 + 精度 + 导向牙							

订货编号	不锈钢挤压丝锥 - 美制螺纹用 (mm)						
	尺寸	精度	导向牙	刃长	柄径	全长L	刃数
No.2-56UNC-G4-2P	No.2-56UNC	G4	2P	42	8.1	3	4
No.4-40UNC-G5-2P	No.4-40UNC	G5	2P	46	9	4	4
No.6-32UNC-G5-2P	No.6-32UNC	G5	2P	52	11	5	4
支持任意非标规格定制: 尺寸 + 精度 + 导向牙							