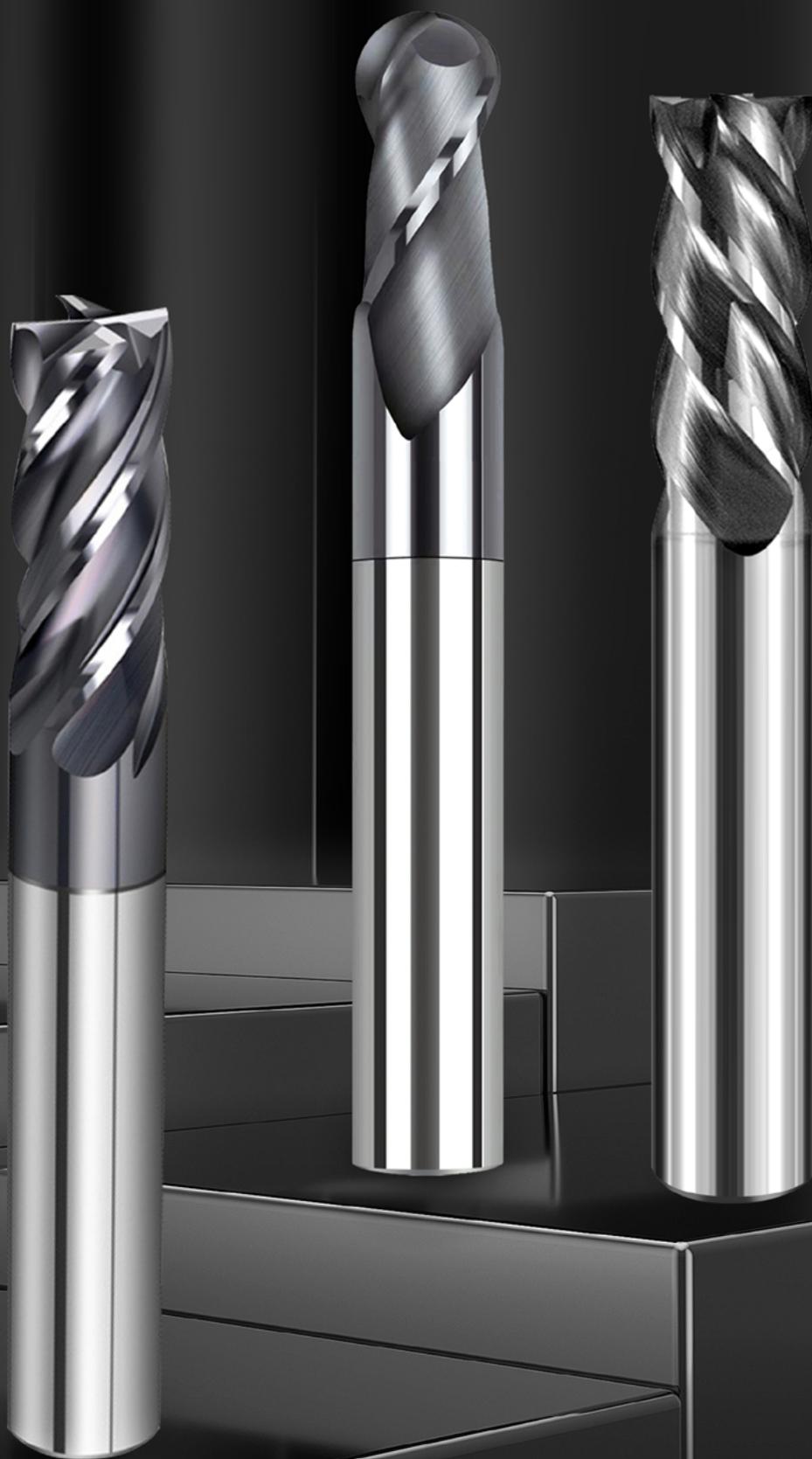


昕杰机械
- XINJIE MECHANICAL -

高硬度铣刀系列



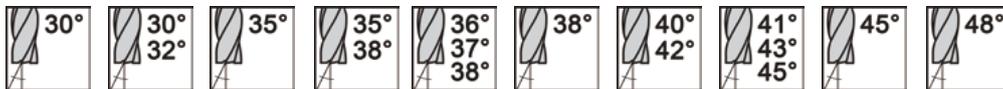
工件材料



刃数



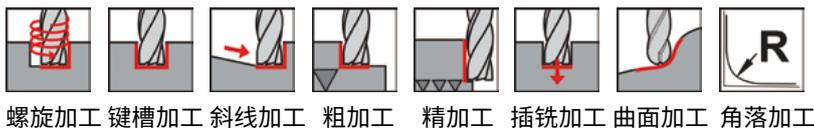
螺旋角



刃长



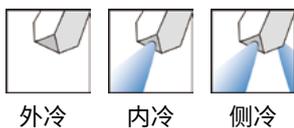
铣削类型



涂层



中心出水



开孔方式



涂层特性

涂层名称	维氏硬度 (HV0.05)	摩擦系数	最高适用温度 (°C)	特点与应用
AlCrSiN	3300	0.4	1100	<ul style="list-style-type: none"> ● 专为铣削加工开发，高抗氧化性，实现耐磨性与韧性的完美平衡。 ● 通用性极高，适用于 55HRC 以下的普通钢，模具钢，钛合金的各种铣削加工。
TiAlCrSiN	4000	0.35	1100	<ul style="list-style-type: none"> ● 高硬度，高抗氧化性与高硬度。 ● 特别适用于 55HRC 以上的高硬度钢铣削加工。
DLC	8000	0.05~0.2	800	<ul style="list-style-type: none"> ● 具备质量稳定，与基体结合力好，耐磨性好，摩擦系数低，耐腐蚀性好等综合优良性能。
TiN	2300	0.4	600	<ul style="list-style-type: none"> ● 提高耐磨性，减小摩擦系数，防止粘结。
TiCN	3000	0.35	400	<ul style="list-style-type: none"> ● 抗氧化性能很好，可在高温下干式连续切削，对于硬度较高的材料，有特别的效果。
TiCN-AL	3000	0.35	400	<ul style="list-style-type: none"> ● 提高耐磨性，大幅提高刀具寿命；

通用高性能涂层 AlCrSiN

- 通用性好，以高效率切削加工显著提升生产力。
- 独特的结构设计使得涂层韧性、热冲击稳定性、残余应力达到完美平衡。

类金刚石薄膜 DLC

- 掺金属 DLC 膜具有良好的抗摩擦磨损性能及低达 0.13-0.15 的摩擦系数。
- DLC 有较高硬度、良好的化学稳定性、高绝缘性、高导热性、光学高透性、很好的抗粘结性、耐腐蚀性强。

高硬涂层 TiAlCrSiN

- 显微硬度可达 4000HV，具有良好的耐磨性。
- 特殊过渡层设计，保证高硬涂层与基体间超强结合力，附着力可达 100N 以上。
- 纳米复合涂层设计，具备超强的抗氧化性，氧化开始温度高达 1100°C，高温稳定性好。

产品型号和订货编号的表示规则

铣刀产品型号、订货编号的表示规则



① 系列	工件材料	系列说明
DE5	钢件、铸铁	通用型加工系列 (≤ HRC48)

① 系列			
UE6	不锈钢系列	MH5	模具系列
		MH6	长寿命模具系列
AE3	铝用系列	HE5	高硬度系列

② 底刃形状	
1	平底
2	球头
3	圆鼻 R 角
9	高性能平底
8	高光
6	粗皮

③ 刃数	
2	2 刃
3	3 刃
4	4 刃

④ 刃长	
3	3 倍刃长
2	2 倍刃长



钻头订货编号表示规则



① 系列	② 材质
钻头	5 代表钢 3 代表铝

③ 出水方式		④ 倍径	
0	1	3	3 倍径
外冷	内冷	5	5 倍径
		7	7 倍径

定点钻		
材质	顶角	编号
钢	142°	DR500
铝	60°	DR506
	90°	DR509



螺纹铣刀产品型号、订货编号的表示规则



① 系列	② 标准	③ 材质	
螺纹铣刀	M	5	钢
	UN	3	铝
	RCPT	类型	
	G	单牙	1P5
	NPT	三牙	3P5



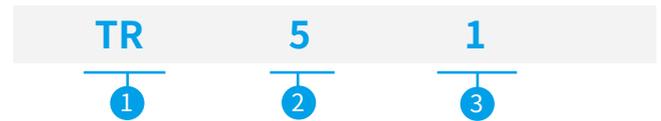
丝锥订货编号表示规则



① 材质		② 丝锥类型	
SU	不锈钢	SP	螺旋丝锥
MH	中高硬度	CT	直槽丝锥
EH	高硬度	RZ	挤压丝锥
UH	超高硬度	PO	先端丝锥
HJ	合金	SL	左旋右切先端丝锥



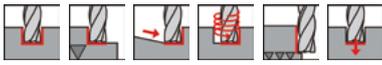
铰刀订货编号表示规则



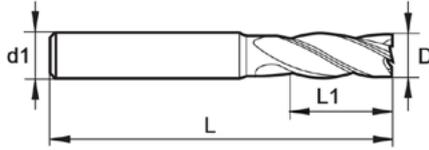
① 系列	② 材质	③ 类型	
铰刀	钨钢	1	直槽
		2	左旋右切
		3	螺旋



4 刃高硬度平底立铣刀 HE5143



P	○	适合工件材料
M	●	最适合
K	●	适合
N	○	
S	○	
H	●	



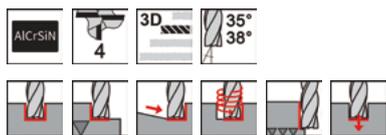
- 采用高硬基体材质 (0.2μm)，先进的研磨工艺及刃口处理技术，配合高性能涂层，有效延长刀具使用寿命，同时可获得更高要求的工件表面质量。
- 主要针对 HRC45~58°的淬硬钢材加工，可用于高速条件下的干式切削。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。

型号： HE5143 + 订货编号

订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
1.0-3SD450	1.0	3	4	50
1.5-4SD450	1.5	4	4	50
2.0-6SD450	2.0	6	4	50
2.5-6SD450	2.5	6	4	50
3.0-8SD450	3.0	8	4	50
3.5-10SD450	3.5	10	4	50
4.0-10SD450	4.0	10	4	50
4.0-10SD650/75/100	4.0	10	6	50-75-100
5.0-13SD550/75/100	5.0	13	5	50-75-100
5.0-13SD650/75/100	5.0	13	6	50-75-100
6.0-15SD660/75/100	6.0	15	6	60-75-100
8.0-20SD860/75/100	8.0	20	8	60-75-100
10.0-25SD1075/100	10.0	25	10	75-100
12.0-30SD1275/100	12.0	30	12	75-100
16.0-45SD16100	16.0	45	16	100
20.0-50SD20100	20.0	50	20	100

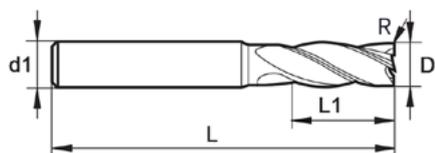
支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长

4 刃高硬度圆鼻立铣刀 HE5343



- 采用高硬基材材质 (0.2μm)，先进的研磨工艺及刃口处理技术，配合高性能涂层，有效延长刀具使用寿命，同时可获得更高要求的工件表面质量。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。

P	○	适合工件材料
M	●	最适合
K	●	○ 适合
N	○	
S	○	
H	●	

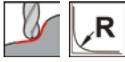


型号： HE5343 + 订货编号

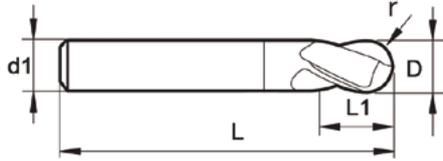
订货编号	尺寸 (mm)				
	刃径D	R角	刃长L1	柄径d1	全长L
R0.5-2.0-6SD450	2.0	0.5	6	4	50
R0.5-3.0-8SD450	3.0	0.5	8	4	50
R0.5-4.0-10SD450/75	4.0	0.5	10	4	50-75
R0.5-4.0-10SD650/75/100	4.0	0.5	10	6	50-75-100
R1.0-4.0-10SD450/75	4.0	1.0	10	4	50-75
R1.0-4.0-10SD650/75/100	4.0	1.0	10	6	50-75-100
R0.5-5.0-13SD550/75/100	5.0	0.5	13	5	50-75-100
R0.5-5.0-13SD650/75/100	5.0	0.5	13	6	50-75-100
R1.0-5.0-13SD550/75/100	5.0	1.0	13	5	50-75-100
R1.0-5.0-13SD650/75/100	5.0	1.0	13	6	50-75-100
R0.5-6.0-16SD660/75/100	6.0	0.5	16	6	60-75-100
R1.0-6.0-16SD660/75/100	6.0	1.0	16	6	60-75-100
R0.5-8.0-20SD860/75/100	8.0	0.5	20	8	60-75-100
R1.0-8.0-20SD860/75/100	8.0	1.0	20	8	60-75-100
R0.5-10.0-25SD1075/100	10.0	0.5	25	10	75-100
R1.0-10.0-25SD1075/100	10.0	1.0	25	10	75-100
R0.5-12.0-30SD1275/100	12.0	0.5	30	12	75-100
R1.0-12.0-30SD1275/100	12.0	1.0	30	12	L75-100
R1.0-16.0-45SD16100	16.0	1.0	45	16	L100
R1.0-20.0-50SD20100	20.0	1.0	50	20	L100
R1.0-12.0-30SD1275/100	12.0	1.0	30	12	L75-100
R1.0-16.0-45SD16100	16.0	1.0	45	16	L100
R1.0-20.0-50SD20100	20.0	1.0	50	20	L100

支持任意非标规格定制：R角 + 刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长

2 刃高硬度球刀 HE5222



P	○	适合工件材料
M	●	最适合
K	●	适合
N	○	
S	○	
H	●	



- 采用高硬基材材质 (0.2μm)，先进的研磨工艺及刃口处理技术，配合高性能涂层，有效延长刀具使用寿命，同时可获得更高要求的工件表面质量。
- 主要针对 HRC45~58°的淬硬钢材加工，可用于高速条件下的干式切削。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。

型号： HE5222 + 订货编号

订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
R0.5-2SD450	R0.5	2	4	50
R0.5-2SD650	R0.5	2	6	50
R0.75-3SD450	R0.75	3	4	50
R0.75-3SD650	R0.75	3	6	50
R1-4SD450	R1	4	4	50
R1-4SD650	R1	4	6	50
R1.25-5SD450	R1.25	5	4	50
R1.25-5SD650	R1.25	5	6	50
R1.5-6SD350	R1.5	6	3	50
R1.5-6SD450	R1.5	6	4	50
R1.5-6SD650	R1.5	6	6	50
R1.75-8SD450	R1.75	8	4	50
R1.75-8SD650	R1.75	8	6	50
R2.0-8SD450	R2	8	4	50
R2-8SD650/75/100	R2	8	6	50-75-100
R2.5-10SD550/75/100	R2.5	10	5	50-75-100
R2.5-10SD650/75/100	R2.5	10	6	50-75-100
R3.0-12SD650/75/100	R3	12	6	50-75-100
R4-16SD860/75/100	R4	16	8	60-75-100
R5-20SD1075/100	R5	20	10	75-100
R6-24SD1275/100	R6	24	12	75-100
R8-32SD16100	R8	32	16	100
R10-40SD20100	R10	40	20	100

支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长