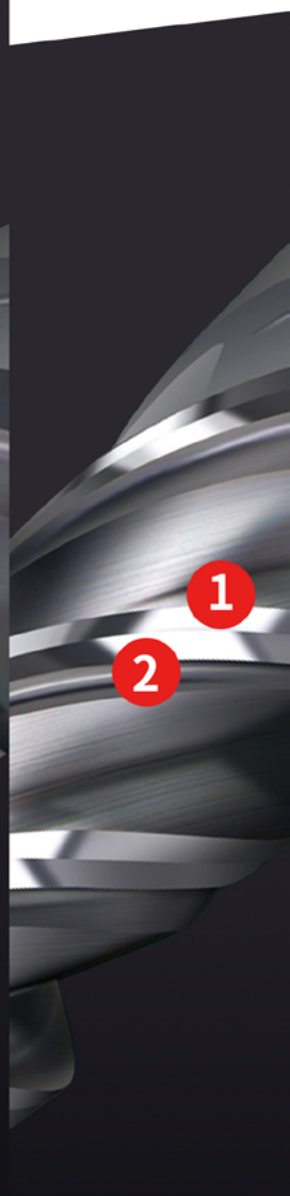


通用铣刀系列



工件材料

P

钢

M

不锈钢

K

铸铁

N

铝、有色金属

S

耐热合金

H

硬化钢

刃数

2

3

4

6

螺旋角

30°

30°
32°

35°

35°
38°

36°
37°
38°

38°

40°
42°

41°
43°
45°

45°

48°

刃长

2D

3D

5D

7D

铣削类型

螺旋加工

键槽加工

斜线加工

粗加工

精加工

插铣加工

曲面加工

角落加工

涂层

AlCrSiN

TiAlCrSiN

TiN

TiCN

DLC

TiCN-AL

中心出水

外冷

内冷

侧冷

开孔方式

通孔

盲孔

钻深

3D

5D

7D

2D

涂层特性

涂层名称	维氏硬度 (HV0.05)	摩擦系数	最高适用温度 (°C)	特点与应用
AlCrSiN	3300	0.4	1100	● 专为铣削加工开发，高抗氧化性，实现耐磨性与韧性的完美平衡。 ● 通用性极高，适用于 55HRC 以下的普通钢，模具钢，钛合金的各种铣削加工。
TiAlCrSiN	4000	0.35	1100	● 高硬度，高抗氧化性与高硬度。 ● 特别适用于 55HRC 以上的高硬度钢铣削加工。
DLC	8000	0.05~0.2	800	● 具备质量稳定，与基体结合力好，耐磨性好，摩擦系数低，耐腐蚀性好等综合优良性能。
TiN	2300	0.4	600	● 提高耐磨性，减小摩擦系数，防止粘结。
TiCN	3000	0.35	400	● 抗氧化性能很好，可在高温下干式连续切削，对于硬度较高的材料，有特别的效果。
TiCN-AL	3000	0.35	400	● 提高耐磨性，大幅提高刀具寿命；

通用高性能涂层 AlCrSiN

- 通用性好，以高效率切削加工显著提升生产力。
- 独特的结构设计使得涂层韧性、热冲击稳定性、残余应力达到完美平衡。

类金刚石薄膜 DLC

- 掺金属 DLC 膜具有良好的抗摩擦磨损性能及低达 0.13-0.15 的摩擦系数。
- DLC 有较高硬度、良好的化学稳定性、高绝缘性、高导热性、光学高透性、很好的抗粘结性、耐腐蚀性强。

高硬涂层 TiAlCrSiN

- 显微硬度可达 4000HV，具有良好的耐磨性。
- 特殊过渡层设计，保证高硬涂层与基体间超强结合力，附着力可达 100N 以上。
- 纳米复合涂层设计，具备超强的抗氧化性，氧化开始温度高达 1100°C，高温稳定性好。

铣刀产品型号、订货编号的表示规则

DE5		1	4	3
1		2	3	4
① 系列	工件材料	系列说明		
DE5	钢件、铸铁	通用型加工系列 (≤ HRC48)		
① 系列				
UE6	不锈钢系列		MH5	模具系列
			MH6	长寿命模具系列
AE3	铝用系列		HE5	高硬度系列
② 底刃形状				
1	平底			
2	球头			
3	圆鼻 R 角			
9	高性能平底			
8	高光			
6	粗皮			
③ 刃数				
2	2 刃			
3	3 刃			
4	4 刃			
④ 刃长				
3	3 倍刃长			
2	2 倍刃长			

4.0 - 10		SD6	50/75/100
1	2	3	4
刃径: 4.0	刃长: 10	柄径: 6	全长: 50/75/100 三选一

钻头订货编号表示规则

DR	5	0	3
1	2	3	4
① 系列	② 材质		
钻头	5 代表钢 3 代表铝		
③ 出水方式		④ 倍径	
0	1	3	3 倍径
外冷	内冷	5	5 倍径
		7	7 倍径
定点钻			
材质	顶角	编号	
钢	142°	DR500	
铝	60°	DR506	
	90°	DR509	

3.0-3.7	-	20	SD6	62
1		2	3	4
刃径: 3.0-3.7		刃长: 20	柄径: 6	全长: 62

螺纹铣刀产品型号、订货编号的表示规则

TH		M		5	
1		2		3	
① 系列	② 标准	③ 材质			
螺纹铣刀	M	5	钢		
	UN	3	铝		
	RCPT	类型			
	G	单牙	1P5		
	NPT	三牙	3P5		

P4.0		- 2.3		- 6		SD4		50	
1		2		3		4		5	
螺距: 4.0		刃径: 2.3		刃长: 6		柄径: 4		全长: 50	

No.8-36 - 3 - 8.5 SD4 50				
1	2	3	4	5
参考牙距	刃径: 3	刃长: 8.5	柄径: 4	全长: 50

丝锥订货编号表示规则

SU

-

SP

1

2

① 材质

SU	不锈钢
MH	中高硬度
EH	高硬度
UH	超高硬度
HJ	合金

② 丝锥类型

SP	螺旋丝锥
CT	直槽丝锥
RZ	挤压丝锥
PO	先端丝锥
SL	左旋右切先端丝锥

M1.2x0.25

-

P1

-

2.5P

1

2

3

尺寸：M1.2x0.25

精度：P1

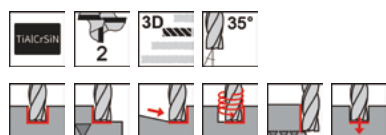
导向牙：2.5P

铰刀订货编号表示规则

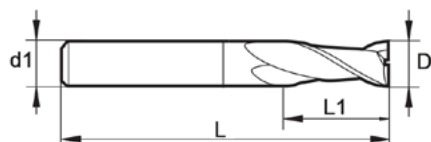
TR		5		1	
1		2		3	
① 系列	② 材质	③ 类型			
铰刀	钨钢	1	直槽		
		2	左旋右切		
		3	螺旋		

3.0		- 20		SD2.5		56	
1		2		3		4	
刃径: 3.0		刃长: 20		柄径: 2.5		全长: 56	

2 刃钢用平底立铣刀 DE5123



P	●	适合工件材料
M	○	● 最适合
K	●	○ 适合
N	●	
S	●	
H	○	

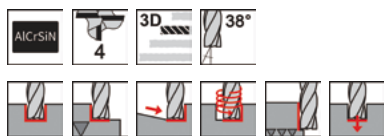


- 经济型通用铣刀，适用于全系钢材加工，开粗、精铣均适用。极高的表面加工精度，超长的使用寿命。
- 在侧铣加工中的切削长度可以达到 $3 \times D$ ，减少进刀次数。
- 在进行边角部位加工时，无需降低进给率。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。

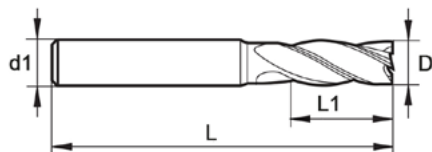
型号： DE5123 + 订货编号

订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
1.0-3SD450	1.0	3	4	50
1.5-4SD450	1.5	4	4	50
2.0-6SD450	2.0	6	4	50
2.5-6SD450	2.5	6	4	50
3.0-8SD450	3.0	8	4	50
3.5-10SD450	3.5	10	4	50
4.0-10SD450/75	4.0	10	4	50-75
4.0-10SD650/75/100	4.0	10	6	50-75-100
4.5-11SD650/75/100	4.5	11	6	50-75-100
5.0-13SD550/75/100	5.0	13	5	50-75-100
5.0-13SD650/75/100	5.0	13	6	50-75-100
5.5-15SD650/75/100	5.5	15	6	50-75-100
6.0-15SD650/75/100	6.0	15	6	50-75-100
7.0-18SD860/75/100	7.0	18	8	60-75-100
8.0-20SD860/75/100	8.0	20	8	60-75-100
9.0-23SD1075/100	9.0	23	10	75-100
10.0-25SD1075/100	10.0	25	10	75-100
11.0-30SD1275/100	11.0	30	12	75-100
12.0-30SD1275/100	12.0	30	12	75-100
14.0-35SD14100	14.0	35	14	100
16.0-45SD16100	16.0	45	16	100
18.0-45SD18100	18.0	45	18	100
20.0-50SD20100	20.0	50	20	100
支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长				

4 刃钢用平底立铣刀 DE5143



材料	适合工件材料
P	● 最适合
M	○ 适合
K	● 适合
N	○ 适合
S	○ 适合
H	○ 适合



- 经济型通用铣刀，适用于全系钢材加工，独特的螺旋槽和韧带设计结构，开粗、精铣均适用。
- 极高的表面加工精度，超长的使用寿命。
- 在侧铣加工中的切削长度可以达到 $3 \times D$ ，减少进刀次数。
- 在进行边角部位加工时，无需降低进给率。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。



型号： DE5143 + 订货编号

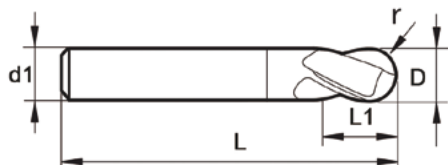
订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
1.0-3SD450	1.0	3	4	50
1.5-4SD450	1.5	4	4	50
2.0-6SD450	2.0	6	4	50
2.5-6SD450	2.5	6	4	50
3.0-8SD450	3.0	8	4	50
3.5-10SD450	3.5	10	4	50
4.0-10SD450/75	4.0	10	4	50
4.0-10SD650/75/100	4.0	10	6	50-75-100
4.5-11SD650/75/100	4.5	11	6	50-75-100
5.0-13SD550/75/100	5.0	13	5	50-75-100
5.0-13SD650/75/100	5.0	13	6	50-75-100
5.5-15SD650/75/100	5.5	15	6	50-75-100
6.0-15SD650/75/100	6.0	15	6	50-75-100
7.0-18SD860/75/100	7.0	18	8	60-75-100
8.0-20SD860/75/100	8.0	20	8	60-75-100
9.0-23SD1075/100	9.0	23	10	75-100
10.0-25SD1075/100	10.0	25	10	75-100
10.0-30SD1075/100	10.0	30	10	75-100
11.0-30SD1275/100	11.0	30	12	75-100
12.0-30SD1275/100	12.0	30	12	75-100
14.0-35SD14100	14.0	35	14	100
16.0-45SD16100	16.0	45	16	100
18.0-45SD18100	18.0	45	18	100
20.0-50SD20100	20.0	50	20	100
支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长				

2 刃钢用球刀 DE5222



- 经济型通用铣刀，适用于全系钢材加工，独特的刀夹 S 对角设计，开粗、精铣均适用。
- 极高的表面加工精度，超长的使用寿命。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。

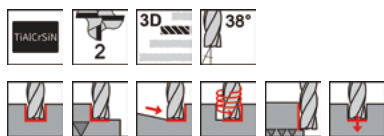
P	●	适合工件材料
M	○	● 最适合
K	●	○ 适合
N	●	
S	●	
H	○	



型号： DE5222 + 订货编号

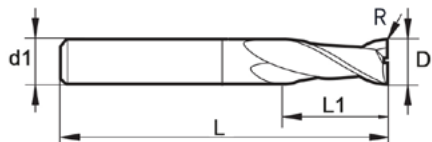
订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
R0.5-2SD450	R0.5	2	4	50
R0.5-2SD650	R0.5	2	6	50
R0.75-3SD450	R0.75	3	4	50
R0.75-3SD650	R0.75	3	6	50
R1-4SD450	R1	4	4	50
R1-4SD650	R1	4	6	50
R12.5-5SD450	R1.25	5	4	50
R12.5-5SD650	R1.25	5	6	50
R1.5-6SD350	R1.5	6	3	50
R1.5-6SD450	R1.5	6	4	50
R1.5-6SD650	R1.5	6	6	50
R1.75-8SD450	R1.75	8	4	50
R1.75-8SD650	R1.75	8	6	50
R2.0-8SD450	R2	8	4	50
R2-8SD650/75/100	R2	8	6	50-75-100
R2.5-10SD550/75/100	R2.5	10	5	50-75-100
R2.5-10SD650/75/100	R2.5	10	6	50-75-100
R3.0-12SD650/75/100	R3	12	6	50-75-100
R4-16SD860/75/100	R4	16	8	60-75-100
R5-20SD1075/100	R5	20	10	75-100
R6-24SD1275/100	R6	24	12	75-100
R8-32SD16100	R8	32	16	100
R10-40SD20100	R10	40	20	100
支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长				

2 刃钢用圆鼻立铣刀 DE5323



- 经济型通用铣刀，适用于全系钢材加工，开粗、精铣均适用。极高的表面加工精度，超长的使用寿命。
- 在侧铣加工中的切削长度可以达到 $3 \times D$ ，减少进刀次数。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。

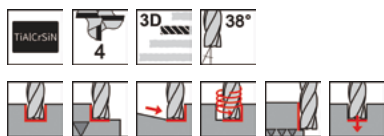
P	●	适合工件材料
M	○	● 最适合
K	●	○ 适合
N	●	
S	●	
H	○	



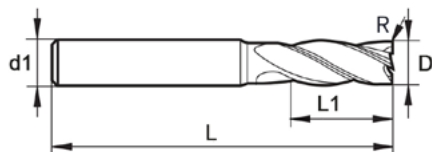
型号： DE5323 + 订货编号

订货编号	尺寸 (mm)				
	刃径D	R角	刃长L1	柄径d1	全长L
R0.5-2.0-6SD450	2.0	0.5	6	4	50
R0.5-3.0-8SD450	3.0	0.5	8	4	50
R0.5-4.0-10SD450	4.0	0.5	10	4	50
R0.5-4.0-10SD650/75/100	4.0	0.5	10	6	50-75-100
R1.0-4.0-10SD450/75	4.0	1.0	10	4	50-75
R1.0-4.0-10SD650/75/100	4.0	1.0	10	6	50-75-100
R0.5-5.0-13SD550/75/100	5.0	0.5	13	5	50--75-100
R0.5-5.0-13SD650/75/100	5.0	0.5	13	6	50-75-100
R1.0-5.0-13SD550/75/100	5.0	1.0	13	5	50-75-100
R1.0-5.0-13SD650/75/100	5.0	1.0	13	6	50-75-100
R0.5-6.0-16SD650/75/100	6.0	0.5	16	6	50-75-100
R1.0-6.0-16SD650/75/100	6.0	1.0	16	6	50-75-100
R0.5-8.0-20SD860/75/100	8.0	0.5	20	8	60-75-100
R1.0-8.0-20SD860/75/100	8.0	1.0	20	8	60-75-100
R1.0-10.0-25SD1075/100	10.0	1.0	25	10	75-100
R0.512.0-30SD1275/100	12.0	0.5	30	12	75-100
R1.012.0-30SD1275/100	12.0	1.0	30	12	75-100
R1.0-16.0-45SD16100	16.0	1.0	45	16	100
R1.0-20.0-50SD20100	20.0	1.0	50	20	100
支持任意非标规格定制：R 角 + 刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长					

4 刃钢用圆鼻立铣刀 DE5343



P	●	适合工件材料
M	○	● 最适合
K	●	○ 适合
N	●	
S	●	
H	○	



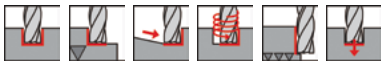
- 经济型通用铣刀，适用于全系钢材加工，独特的螺旋角和刃带设计结构，开粗、精铣均适用。
- 极高的表面加工精度，超长的使用寿命。
- 在侧铣加工中的切削长度可以达到 $3 \times D$ ，减少进刀次数。
- 在进行边角部位加工时，无需降低进给率。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。



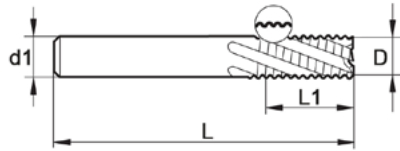
型号： DE5343 + 订货编号

订货编号	尺寸 (mm)				
	刃径D	R角	刃长L1	柄径d1	全长L
R0.5-2.0-6SD450	2.0	0.5	6	4	50
R0.5-3.0-8SD450	3.0	0.5	8	4	50
R0.5-4.0-10SD450	4.0	0.5	10	4	50
R0.5-4.0-10SD650/75/100	4.0	0.5	10	6	50-75-100
R1.0-4.0-10SD450/75	4.0	1.0	10	4	50-75
R1.0-4.0-10SD650/75/100	4.0	1.0	10	6	50-75-100
R0.5-5.0-13SD550/75/100	5.0	0.5	13	5	50--75-100
R0.5-5.0-13SD650/75/100	5.0	0.5	13	6	50-75-100
R1.0-5.0-13SD550/75/100	5.0	1.0	13	5	50-75-100
R1.0-5.0-13SD650/75/100	5.0	1.0	13	6	50-75-100
R0.5-6.0-16SD650/75/100	6.0	0.5	16	6	50-75-100
R1.0-6.0-16SD650/75/100	6.0	1.0	16	6	50-75-100
R0.5-8.0-20SD860/75/100	8.0	0.5	20	8	60-75-100
R1.0-8.0-20SD860/75/100	8.0	1.0	20	8	60-75-100
R0.5-10.0-25SD1075/100	10.0	0.5	25	10	75-100
R1.0-10.0-25SD1075/100	10.0	1.0	25	10	75-100
R0.5-12.0-30SD1275/100	12.0	0.5	30	12	75-100
R1.0-12.0-30SD1275/100	12.0	1.0	30	12	L75-100
R1.0-16.0-45SD16100	16.0	1.0	45	16	L100
R1.0-20.0-50SD20100	20.0	1.0	50	20	L100
支持任意非标规格定制：R 角 + 刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长					

4 刃粗齿细目立铣刀 DE5643



P	●	适合工件材料
M	○	● 最适合
K	●	○ 适合
N		
S		
H		



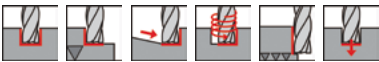
- 针对全系钢材优化的波齿设计，妥善的控制切屑大小，提高粗加工刀具寿命和稳定性。
- 自润滑性能优异，纳米涂层，拥有高耐磨的同时，也可以减少摩擦。
- 高韧性的超细颗粒硬质合金基体材质，即使重载粗加工也能轻松实现。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。



型号： DE5643 + 订货编号

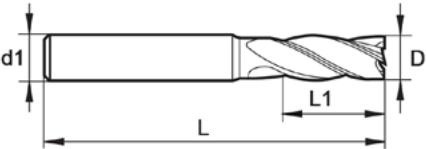
订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
6.0-16SD650	6.0	16	6	50
8.0-20SD860	8.0	20	8	60
10.0-25SD1075	10.0	25	10	75
12.0-30SD1275	12.0	30	12	75
14.0-35SD14100	14.0	35	14	100
16.0-45SD16100	16.0	45	16	100
18.0-45SD18100	18.0	45	18	100
20.0-45SD20100	20.0	45	20	100
支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长				

4 刃高性能平底立铣刀 DE5943



P	●	适合工件材料
M	○	● 最适合
K	●	○ 适合
N		
S		
H		

- 进口 0.4um 基材，定制超硬涂层的加工，采用高性能涂层，耐磨性好、使用寿命长，并可获得更高质量的加工表面光泽度。
- 独特的螺旋角和 U 型容削空间设计，支持满刀切，大进给，暴力铣削。
- 支持尺寸示意图中任意尺寸定制。



型号： DE5943 + 订货编号

一般切削用

50 系列 0.6μm HRC50

高速机切削用

60 系列 0.2μm HRC60

被削材质

50 系列				60 系列	
碳素钢	合金钢	铸铁	铜合金	淬火钢	不锈钢
●	●	●	●	●	●

订货编号	尺寸 (mm)			
	刃径D	刃长L1	柄径d1	全长L
3.0-9SD650	3.0	9	6	50
4.0-12SD650/75/100	4.0	12	6	50-75-100
5.0-15SD650/75/100	5.0	15	6	50-75-100
6.0-18SD650/75/100	6.0	18	6	50-75-100
8.0-24SD850/75/100	8.0	24	8	60-75-100
10.0-30SD1075/100	10.0	30	10	75-100
12.0-36SD1275/100	12.0	36	12	75-100
14.0-42SD14100	14.0	42	14	100
16.0-50SD16100	16.0	50	16	100
18.0-55SD18100	18.0	55	18	100
20.0-60SD20100	20.0	60	20	100
支持任意非标规格定制：刃径 + 刃长 + 柄径 + 全长				